

KONTROLLISTA SERVICE/REKOND REAL 6100

Artikelnr: 803320
Februari 2009
Giltig från 01010

Faktura adress		Leverans adress	
Kontrollerad av		Märkning	
Telefon	Datum	Stolens ordernr	Stolens serienummer

- | | | |
|---|------------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> Rekonditionering | Arbetstid | Övriga utgifter |
| <input type="checkbox"/> Service | Körtid | |
| <input type="checkbox"/> Skrotning | Körsträcka | |

1. Elektronikenhet

- 1. manöverbox
- 2. Tam / Clam - vänster sida under sittplatta
- 3. kontakter infästning
- 4. batteriladdare / funktion
- 5. elvinkling / funktion
- 6. elrygg / funktion

2. Ellyftomat

- 1. missljud / slirkoppling
- 2. rotationslåsn / smörjning
- 3. infästning / efterdragning
- 4. kabeldragning / slitage

3. Underrede

- 1. svetsar
- 2. skruvförband

4. Drivhjul

- 1. funktion / rull
- 2. lager / hjulbanor
- 3. infästningar / efterdragning

5. Länkhjul

- 1. funktion / rull / svängning
- 2. lager /hjulbanor
- 3. infästning / efterdragning

6. Frihjulsmekanism

- 1. funktion
- 2. infästningar / efterdragning

7. Sittkryss

- 1. mekanik / svetsar
- 2. skruvförb. / efterdragning
- 3. plastpluggar / bussningar
- 4. sittplatta / rengöring /byte
- 5. coxitmekanik /manövrering

8. Vinkelsits

- 1. slitage rörliga delar
- 2. gasfjäder / funktion
- 3. vevvinkling / slitage
- 4. manövrering / smörjning

9. Ryggmekanik

- 1. funktion / slitage
- 2. infästning / efterdragning
- 3. plastpluggar / bussningar
- 4. ryggplatta/ rengöring/byte
- 5. gasfjäder / funktion

10. Armstöd

- 1. funktion / slitage
- 2. plastpluggar / bussningar
- 3. armst.plattor / reng./ byte
- 4. regl.under armst. /funktion

11. Klädsel tillbehör

- 1. nackstöd
- 2. bålstöd
- 3. sidostöd
- 4. amputationskudde
- 5. överdragsklädsel
- 6. grenkil / magstöd

12. Mekanik tillbehör

- 1. nackstöd
- 2. bålstöd
- 3. sidostöd
- 4. amputationsstöd
- 5. grenkil / magstöd

13. Rengöring

- 1. länkhjul
- 2. stativ
- 3. stoppdetaljer
- 4. övrig mekanik

14. Drivmotorer

- 1. körkontroll
- 2. missljud

15. Provkörning

Undvik att använda högtryck vid rengöring då det tränger in i lager mm, och ger onödigt slitage.

Anteckningar
